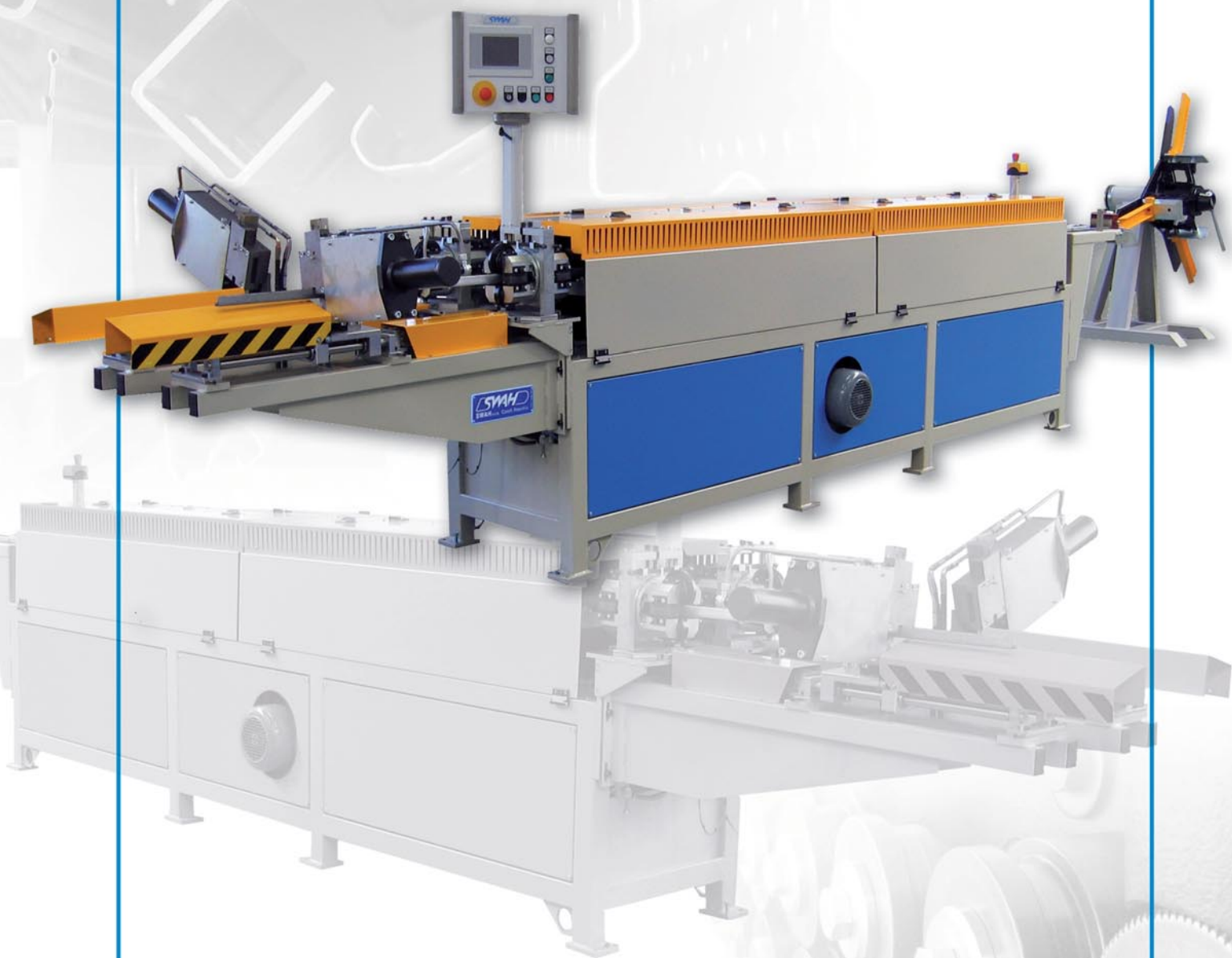


■ Tvářecí stolice VS5



SWAH

www.swah.cz

Tvářecí stolice VS5

Tvářecí stolice VS5

Tento stroj je určen pro plně automatické profilování vzduchotechnických přírub ze svitku s jejich současným odstříháváním na délky přesně podle velikosti potrubí. Hodí se do všech výrobních, které chtějí být nezávislé na externích dodavatelích a chtějí si vyrábět příruby levně, jednoduše a přesně na míru.

Tvářecí stolice VS5 byla speciálně vyvinuta na výrobu vzduchotechnických přírub velikosti 20 a 30 mm pro střední a velké výrobce čtyřhranného vzduchotechnického potrubí. Hlavní výhodou je, že již dále není nutné nakupovat příruby v délkách 4 až 6 m a rozřezávat je na různé délky. Na tomto stroji lze vyrábět lišty přesně podle rozměrů vyráběných vzduchovodů.

Základní technické parametry:

Napětí:	400 V
Příkon:	5,5 kW
Počet profilovacích míst:	2 x 20
Průměr profilovacích hřídelů:	35 h 7
Rozteč profilovacích míst:	160 mm
Profilovací rychlost:	2 – 14 m/min. (Podle délky přístřihu)
Odstříhávání profilu:	2 x Hydraulické odstříhávající zařízení
Počet odvíjecích bubnů:	standardně 2
Šíře plechu na přírubu vel. 20 mm:	95 mm
Šíře plechu na přírubu vel. 30 mm:	115 mm
Tloušťka plechu na obě příruby:	0,8 mm
Jakost plechu obě příruby:	DX51D + Z275 MA, (DX52D + Z 275MA) dle EN 10142/10143
Hmotnost:	3000 kg
Půdorysné rozměry stroje:	6000 x 1800 x 1500 mm

Tvářecí stroj VS5 se skládá z několika částí. Na začátku se odvíjí plech ze svislého odvíjecího bubnu, poté vchází přes zavádění do samotné profilovací části. Následně je lišta vyrovnána a přesně podle zadaných parametrů hydraulickými nůžkami dělena na potřebný počet kusů a požadované délky. Automatický řídicí systém linky může být napojen i na centrální řízení výroby.

Velmi jednoduchá je i změna typu vyráběné příruby 20-30 nebo 30-20, stačí pouze zavést plech do levé nebo pravé části stroje a přepnout řídicí systém.

Linka může být vybavena i zařízením pro vstřikování těsnícího tmelu přímo v procesu tváření.

