

■ Linka na výrobu  
vzduchotechnického  
potrubí - LCP



**SWAH**

[www.swah.cz](http://www.swah.cz)

# Linka na výrobu vzduchotechnického potrubí - LCP

## Linka na výrobu vzduchotechnického potrubí - LCP

Pro maximální automatizaci procesu výroby rovných dílů čtyřhranného potrubí se používá tato vysoce výkonná linka. Obsahuje celý proces výroby vzduchotechnického potrubí ze svítků plechu s plným automatickým cyklem.

Toto zařízení je určeno pro automatickou výrobu čtyřhranného vzduchotechnického potrubí. Je navrženo tak, aby bylo možno potrubí vyrábět s velkou efektivitou na co nejmenším prostoru.

**Stroj při běhu vykonává následující operace:**

- odvíjí plech z jednoho z vodorovných odvíjecích bubnů o nosnosti 5 tun
- vyrovná na dvojitém rovnacím zařízení
- je-li to vyžadováno, vytvaruje do plechu příčné výztuhy profilu „Z“ nebo trapéz
- odměří rozvinutý tvar potrubí a provede ohyby hran
- vytvarovanou rouru odstřihne s přídavkem na jakýkoliv spoj

Programování jednotlivých rozměrů i přídavků na jakékoliv spojení roury, se provádí na ovládacím panelu umístěném přímo na stroji.

## Základní technické parametry:

Napětí:	400 V
Příkon:	6,5 kW
Max. šíře svítku:	1 500 mm
Max. tloušťka plechu:	1,3 mm
Max. hmotnost svítku:	5 tun
Počet odvíjecích míst:	dle přání, standardně 3
Vnitřní průměr svítku:	460 – 630 mm
Hmotnost linky:	3 300 kg

Programové vybavení linky je vytvořeno tak, aby vyhovělo všem výrobcům potrubí.

Vyřadí-li se prolamovací část a ohýbání, může stroj sloužit také pouze k odstřihávání rovných tabulí plechu do délky 10 m.

Stroj může být vybaven speciálním zařízením pro jednoduchý výběr svítků – „selektorem“. V tomto případě lze jednoduše a rychle volit mezi třemi druhy svítků, zavedenými přímo do stroje.

Prolamovací část stroje je podle přání zákazníka vybavena buď profilem „Z“ nebo „trapézem“. Může však být vybavena oběma druhy profilů současně.

K následující technologické operaci – uzavření roury, je vhodné použít stroj na uzavírání čtyřhranného vzduchotechnického potrubí.

